

Brenntag Polska Sp. z o.o. · ul. J.Bema 21 · 47-224 Kędzierzyn-Koźle · Polska · tel.(48/77)4721500· fax (48/77)4721600

Nazwa handlowa: Chloryn sodu 7,5%

Kod towaru: 515073

Data sporządzenia: 09.09.2011

Data aktualizacji: 16.10.2012

Załącznik - Scenariusz narażenia

Scenariusz narażenia dostarcza określonych informacji w jaki sposób substancje niebezpieczne (czyste lub w postaci mieszaniny) powinny być zarządzane i kontrolowane. Uwzględnia określone warunki stosowania w celu zapewnienia, że stosowanie powinno być bezpieczne dla ludzi i środowiska. Identyfikuje środki zarządzania ryzykiem, które muszą być zastosowane, chyba że dalszy użytkownik jest w stanie zapewnić bezpieczne stosowanie w inny sposób.

ES1 - Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

ES2 - Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

ES3 - Zastosowanie przemysłowe, Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpiel wybielających

ES4 - Zastosowanie przemysłowe, Działalność laboratoryjna

ES5 - Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające

ES6 - Zastosowanie zawodowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające

ES7 - Zastosowanie zawodowe, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

ES8 - Zastosowanie zawodowe, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

ES9 - Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

ES10 - Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

ES11 - Zastosowanie przemysłowe, Czynniki utleniające

ES14 - Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Scenariusz narażenia 1:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

Główne grupy użytkowników : **SU 3:** Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych

CS1 : Produkcja substancji (ERC1) Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

CS2 : Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

CS3	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja
CS4	: Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja
CS5	: Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja
CS6	: Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Produkcja substancji (ERC1) Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Nie ulega biodegradacji.

Użyta ilość

Roczna wielkość stosowania : 6 087 Mg/r
w zakładzie (ton/r)

Ilość dzienna na stanowisko : 23 530 kg/dzień

Częstotliwość i okres używania

Stosowanie ciągłe/uwolnienie : 220 dni/rok

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Uwagi : Użyto instalacji oczyszczania ścieków

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez oczyszczalnię ścieków komunalnych : 2 000 m³/d

Procent usuwany z materiału pochłaniającego ścieki : 0 %

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d. Nie stosować szlamu jako nawozu. Szlam jest usuwany lub odzyskiwany

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Uwagi : Ta substancja jest zużywana w trakcie stosowania i nie tworzą się żadne odpady tej substancji.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : 5 dni/tydzień - Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 1 godzinę.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 98 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.3 Kontrola narażenia pracowników dla: CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykuale : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : Mieszanina w postaci ciekłej

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : 5 dni/tydzień - Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.4 Kontrola narażenia pracowników dla: CS4 - Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykuale : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : 5 dni/tydzień - Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

: Posługiwać się substancją wewnątrz w większości zamkniętych systemów wyposażonych w wentylację wywiewną.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.5 Kontrola narażenia pracowników dla: CS5 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : 5 dni/tydzień - Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 4 godziny.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 90 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.6 Kontrola narażenia pracowników dla: CS6 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : 5 dni/tydzień - Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 1 godzinę.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

: Przemieszczać przy użyciu zamkniętych linii.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 97 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Produkcja substancji (ERC1) Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

Pomieszczenie : Woda słodka
Stosunek charakterystyki : 0,01
ryzyka
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morską
Stosunek charakterystyki : 0,009
ryzyka
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
Stosunek charakterystyki : 0
ryzyka
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia
niebezpośredniego (głównie inhalacja).
Stosunek charakterystyki : < 0,000001
ryzyka
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia
niebezpośredniego (głównie spożycie).
Stosunek charakterystyki : 0,000008
ryzyka
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,004
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,002
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,475
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,02
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,01
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,012
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,012
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe

Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,022
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS4 - Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,069
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS5 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,112
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,056
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,062
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS6 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Zastosowanie przemysłowe, Rozdział, Produkcja

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,065
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Produkcja substancji (ERC1) Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 2:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

Główne grupy użytkowników	: SU 3: Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych
Sektory zastosowania	: SU23: Elektryczność, para, gaz, zaopatrzenie w wodę i oczyszczanie ścieków
Kategoria produktu	: PC37: Chemikalia do uzdatniania wody
CS1	: Przemysłowe zastosowanie substancji w układach zamkniętych (ERC7) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody
CS2	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Przemysłowe zastosowanie substancji w układach zamkniętych (ERC7) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Nie ulega biodegradacji.

Użyta ilość

Roczna wielkość stosowania : 8 148 Mg/r
w zakładzie (ton/r)

Ilość dzienna na stanowisko : 27 160 kg/dzień

Częstotliwość i okres używania

Stosowanie ciągłe/uwolnienie : 300 dni/rok

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Uwagi : Użyto instalacji oczyszczania ścieków

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania ścieków : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych

Szacowany przepływ przez oczyszczalnię ścieków komunalnych : 2 000 m³/d

Procent usuwany z materiału pochłaniającego ścieki : 0 %

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Uwagi : Ta substancja jest zużywana w trakcie stosowania i nie tworzą się żadne odpady tej substancji.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykuale : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Przemysłowe zastosowanie substancji w układach zamkniętych (ERC7) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

Pomieszczenie : Woda słodka
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morską
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,009
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000008
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnice, długotrwałe - układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,022
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Przemysłowe zastosowanie substancji w układach zamkniętych (ERC7) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Środek chemiczny do uzdatniania wody

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 3:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie przemysłowe, Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Główne grupy użytkowników	: SU 3: Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych
Sektory zastosowania	: SU6b: Produkcja masy włóknistej, papieru i wyrobów z papieru
Kategoria produktu	: PC26: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tekstury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze
CS1	: Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tekstury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS2	: Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS3	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział
CS4	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formuacja) (PROC3) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS5	: Zastosowanie w procesach wsadowych i innych procesach (syntezie), w której powstaje możliwość narażenia (PROC4) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS6	: Mieszanie we wsadowych procesach formuacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloletowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS7	: Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS8	: Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS9	: Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających
CS10	: Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Produkty z papieru i tekstury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Niełatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Roczna wielkość stosowania : 628,6 Mg/r
w zakładzie (ton/r)

Ilość dzienna na stanowisko : 2 850 kg

Częstotliwość i okres używania

Stosowanie ciągłe/uwolnienie : 220 dni/rok

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez : 2 000 m³/d
oczyszczalnię ścieków
komunalnych

Procent usuwany z materiału : 100 %
pochłaniającego ścieki

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Uwagi : brak uwolnienia do środowiska Substancja zostaje zużywana w trakcie
stosowania.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : Mieszanina w postaci ciekłej

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.3 Kontrola narażenia pracowników dla: CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.4 Kontrola narażenia pracowników dla: CS4 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formułacja) (PROC3) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykuale : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.5 Kontrola narażenia pracowników dla: CS5 - Zastosowanie w procesach wsadowych i innych procesach (syntezie), w której powstaje możliwość narażenia (PROC4) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykułach	: Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).
Postać fizyczna (w czasie użycia)	: ciecz
Uwagi	: Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia	: Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.
Częstotliwość stosowania	: Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry	: Tylko przednia część dwóch rąk
Na zewnątrz / W pomieszczeniu	: Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.6 Kontrola narażenia pracowników dla: CS6 - Mieszanie we wsadowych procesach formulacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.7 Kontrola narażenia pracowników dla: CS7 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 1 godzinę.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą. (Skuteczność: 98 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.8 Kontrola narażenia pracowników dla: CS8 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie : ciecz
użycia)

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 1 godzinę.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W : Stosowanie w pomieszczeniach
pomieszczeniu

: Przemieszczać przy użyciu zamkniętych linii.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 97 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

2.9 Kontrola narażenia pracowników dla: CS9 - Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że
mieszaninie/artykule stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie : ciecz
użycia)

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

: Posługiwać się substancją wewnątrz w większości zamkniętych systemów wyposażonych w wentylację wywiewną.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

**2.10 Kontrola narażenia pracowników dla: CS10 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15)
Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających**

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 4 godziny.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 90 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła**Środowisko naturalne**

CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26)
Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Pomieszczenie : Woda słodka
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morską
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,009
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000008
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,03
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,03
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,039
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Zastosowanie przemysłowe, Produkcja, Rozdział

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,022
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS4 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formuacja) (PROC3) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,003
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,003
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,013
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS5 - Zastosowanie w procesach wsadowych i innych procesach (syntezie), w której powstaje możliwość narażenia (PROC4) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,069
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS6 - Mieszanie we wsadowych procesach formulacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloletowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,016
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS7 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpieli wybielających

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe

Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,004
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,002
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,475
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

CS8 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,004
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,002
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

CS9 - Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,059
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,069
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS10 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,112
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,056
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,062

Metoda : Zastosowano model CHESAR.

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

**CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26)
Produkty z papieru i tektury - środki wybielające, stabilizatory do kąpeli wybielających**

Dalsze informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej, Informacje objęte niniejszym CS są również istotne dla następujących CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 4:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie przemysłowe, Działalność laboratoryjna

Główne grupy użytkowników	: SU 3: Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych
Sektory zastosowania	: SU24: Badania naukowo-rozwojowe
Kategoria produktu	: PC21: Chemikalia laboratoryjne
CS1	: Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) Zastosowanie przemysłowe, Działalność laboratoryjna
CS2	: Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Działalność laboratoryjna

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) Zastosowanie przemysłowe, Działalność laboratoryjna

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Nielatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Roczna wielkość stosowania : 0,0005 Mg/r
w zakładzie (ton/r)

Ilość dzienna na stanowisko : 0,0014 kg

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Zastosowanie rozpowszechnione

Liczba dni emisji w roku : 365

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 2,5 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0,05 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez oczyszczalnię ścieków komunalnych : 2 000 m³/d

Procent usuwany z materiału pochłaniającego ścieki : 12,7 %

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Uwagi : brak uwolnienia do środowiska

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) **Działalność laboratoryjna**

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : Mieszanina w postaci ciekłej

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 4 godziny.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) Zastosowanie przemysłowe, Działalność laboratoryjna

Pomieszczenie	: Woda słodka
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,01
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Pomieszczenie	: Woda morska
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,01
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Pomieszczenie	: Instalacje oczyszczania ścieków
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,000002
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Pomieszczenie	: Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
Stosunek charakterystyki ryzyka	: < 0,000001
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Pomieszczenie	: Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,000008
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,004
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,002
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe

Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnice, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,475
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Działalność laboratoryjna

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,112
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,056
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnice - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,006
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnice, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,006
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,062
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) Zastosowanie przemysłowe, Działalność laboratoryjna

Dalsze informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej, Informacje objęte niniejszym CS są również istotne dla następujących CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 5:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające

Główne grupy użytkowników	: SU 3: Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych
Sektory zastosowania	: SU5: Produkcja wyrobów włókienniczych, skór, futer
Kategoria produktu	: PC34: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze
CS1	: Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające
CS2	: Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające
CS3	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające
CS4	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formuacja) (PROC3) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające
CS5	: Mieszanie we wsadowych procesach formuacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające
CS6	: Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające

CS7 : Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Niełatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Roczna wielkość stosowania : 695,6 Mg/r
w zakładzie (ton/r)

Ilość dzienna na stanowisko : 3 162 kg

Częstotliwość i okres używania

Stosowanie ciągłe/uwolnienie : 220 dni/rok

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez : 2 000 m3/d
oczyszczalnię ścieków
komunalnych

Procent usuwany z materiału : 0 %
pochłaniającego ścieki

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m3/d.

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Uwagi : brak uwolnienia do środowiska

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.3 Kontrola narażenia pracowników dla: CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.4 Kontrola narażenia pracowników dla: CS4 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formuacja) (PROC3) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykuale : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.5 Kontrola narażenia pracowników dla: CS5 - Mieszanie we wsadowych procesach formulacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.6 Kontrola narażenia pracowników dla: CS6 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókna) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 1 godzinę.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą. Stosować następujące środki ochrony osobistej: (Skuteczność: 98 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.7 Kontrola narażenia pracowników dla: CS7 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 1 godzinę.

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

: Przemieszczać przy użyciu zamkniętych linii.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 97 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Pomieszczenie : Woda słodka
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morska
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,009
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000008
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe

Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,03
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,03
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,039
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,022
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS4 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formuacja) (PROC3) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe

Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,003
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,003
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,013
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS5 - Mieszanie we wsadowych procesach formulacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,006
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,016
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

CS6 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,004
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,002
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,473
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,475
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

CS7 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu (PROC8b) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókny) - środki wybielające, środki wywabiające

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Przemysłowe zastosowanie reaktywnych substancji pomocniczych (ERC6b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie przemysłowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 6:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie zawodowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Główne grupy użytkowników	: SU 22: Zastosowania profesjonalne: domena publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosło)
Sektory zastosowania	: SU5: Produkcja wyrobów włókienniczych, skór, futer
Kategoria produktu	: PC34: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze
CS1	: Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie zawodowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające
CS2	: Traktowanie wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie (PROC13) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie zawodowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Nielatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Ilość w ciągu dnia przy szerokim stosowaniu : 0,055 kg

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Zastosowanie rozpowszechnione

Liczba dni emisji w roku : 365

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0,1 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 2 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez : 2 000 m³/d
oczyszczalnię ścieków
komunalnych

Procent usuwany z materiału : 12,7 %
pochłaniającego ścieki

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Traktowanie wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie (PROC13) Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókniiny) - środki wybielające, środki wywabiające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 1%.
mieszaninie/artykule

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W : Stosowanie w pomieszczeniach
pomieszczeniu

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie zawodowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókna) - środki wybielające, środki wywabiające

Pomieszczenie : Woda słodka
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,021
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morską
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,02
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000070
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000009
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) Zastosowanie zawodowe, Produkty tekstylne (z włączeniem przetwarzania włókna) - środki wybielające, środki wywabiające

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 7:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie zawodowe, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

Główne grupy użytkowników	: SU 22: Zastosowania profesjonalne: domena publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosło)
Sektory zastosowania	: SU 22: Użyteczność publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosłnictwo)
Kategoria produktu	: PC35: Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach)
CS1	: Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Zastosowanie zawodowe, Produkty do prania i czyszczenia (zastosowania przemysłowe) - alkalia nieorganiczne, alkalia organiczne, kwasy nieorganiczne, kwasy organiczne, środki wybielające
CS2	: Nakładanie pędzlem lub wałkiem (PROC10) - Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem z substancją i dostępnością jedynie środków ochrony osobistej (PROC19) Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Zastosowanie zawodowe, Produkty do prania i czyszczenia (zastosowania przemysłowe) - alkalia nieorganiczne, alkalia organiczne, kwasy nieorganiczne, kwasy organiczne, środki wybielające

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Zastosowanie zawodowe, Produkty do prania i czyszczenia (zastosowania przemysłowe) - alkalia nieorganiczne, alkalia organiczne, kwasy nieorganiczne, kwasy organiczne, środki wybielające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Nielatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Ilość w ciągu dnia przy szerokim stosowaniu : 0,008 kg

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Zastosowanie rozpowszechnione

Liczba dni emisji w roku : 365

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0,1 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 2 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez : 2 000 m³/d
oczyszczalnię ścieków
komunalnych

Procent usuwany z materiału : 12,7 %
pochłaniającego ścieki

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Nakładanie pędzlem lub wałkiem (PROC10) - Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem z substancją i dostępnością jedynie środków ochrony osobistej (PROC19) Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Zastosowanie zawodowe, Produkty do prania i czyszczenia (zastosowania przemysłowe) - alkalia nieorganiczne, alkalia organiczne, kwasy nieorganiczne, kwasy organiczne, środki wybielające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że
mieszaninie/artykule stwierdzono inaczej).

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W : Stosowanie w pomieszczeniach
pomieszczeniu

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono
inaczej).

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. (Skuteczność: 90 %)
Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Zastosowanie zawodowe, Produkty do prania i czyszczenia (zastosowania przemysłowe) - alkalia nieorganiczne, alkalia organiczne, kwasy nieorganiczne, kwasy organiczne, środki wybielające

Pomieszczenie : Woda słodka
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morską
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,011
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000010
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000009
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Nakładanie pędzlem lub wałkiem (PROC10) - Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem z substancją i dostępnością jedynie środków ochrony osobistej (PROC19) Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Zastosowanie zawodowe, Produkty do prania i czyszczenia (zastosowania przemysłowe) - alkalia nieorganiczne, alkalia organiczne, kwasy nieorganiczne, kwasy organiczne, środki wybielające

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,032
Metoda : AISE REACT

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe

Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,032
Metoda : AISE REACT

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) - Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Zastosowanie zawodowe, Produkty do prania i czyszczenia (zastosowania przemysłowe) - alkalia nieorganiczne, alkalia organiczne, kwasy nieorganiczne, kwasy organiczne, środki wybielające

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 8:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie zawodowe, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

Główne grupy użytkowników	: SU 22: Zastosowania profesjonalne: domena publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosło)
Sektory zastosowania	: SU 22: Użyteczność publiczna (administracja, szkolnictwo, rozrywka, usługi, rzemiosłnictwo)
Kategoria produktu	: PC35: Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach)
CS1	: Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Zastosowanie zawodowe, Czyszczenie
CS2	: Nakładanie pędzlem lub wałkiem (PROC10) - Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem z substancją i dostępnością jedynie środków ochrony osobistej (PROC19) Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Czyszczenie

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Zastosowanie zawodowe, Czyszczenie

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Niełatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Ilość w ciągu dnia przy szerokim stosowaniu : 0,016 kg

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Zastosowanie rozpowszechnione

Liczba dni emisji w roku : 365

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0,1 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 2 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 1 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania ścieków : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych

Szacowany przepływ przez oczyszczalnię ścieków komunalnych : 2 000 m³/d

Procent usuwany z materiału pochłaniającego ścieki : 12,7 %

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Nakładanie pędzlem lub wałkiem (PROC10) - Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem z substancją i dostępnością jedynie środków ochrony osobistej (PROC19) Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Czyszczenie

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykułach : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie na zewnątrz

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. (Skuteczność: 90 %)
Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Zastosowanie zawodowe, Czyszczenie

Pomieszczenie : Woda słodka
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,013
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morska
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000021
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000010
 Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Nakładanie pędzlem lub wałkiem (PROC10) - Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem z substancją i dostępnością jedynie środków ochrony osobistej (PROC19) Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Czyszczenie

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,032
 Metoda : AISE REACT

Typ wartości : Pracownik - skórnie - ostre, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,032
 Metoda : AISE REACT

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Zastosowanie zawodowe, Czyszczenie

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są również istotne dla następujących CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 9:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

Główne grupy użytkowników	: SU 21: Zastosowania konsumenckie: gospodarstwa domowe (= ogół społeczeństwa = konsumenci)
Sektory zastosowania	: SU 21: Prywatne gospodarstwa domowe (=ogół społeczeństwa = konsumenci)
CS1	: Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu
CS2	: Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Nielatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Ilość w ciągu dnia przy szerokim stosowaniu : 0,008 kg

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Zastosowanie rozpowszechnione

Liczba dni emisji w roku : 365

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0,1 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 2 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania ścieków : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych

Szacowany przepływ przez oczyszczalnię ścieków komunalnych : 2 000 m³/d

Procent usuwany z materiału pochłaniającego ścieki : 12,7 %

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

2.2 Scenariusz mający znaczenie dla kontroli narażenia konsumenta na: CS2 - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykuale : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 5%.

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Częstotliwość i okres używania

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie konsumenta

Narażona powierzchnia skóry : Tylko dwie ręce

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

Pomieszczenie : Woda słodka
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morską
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,011
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000010
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie	: Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
Stosunek charakterystyki ryzyka	: < 0,000001
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Pomieszczenie	: Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,000009
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

Konsumenci

CS2 - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

Typ wartości	: Użytkownik - skórnie, ostre - miejscowe i układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,017
Metoda	: AISE REACT
Typ wartości	: Użytkownik - skórnie, długotrwałe - układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,017
Metoda	: AISE REACT

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, w pomieszczeniach, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8b) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), W pomieszczeniu

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 10:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

Główne grupy użytkowników	: SU 21: Zastosowania konsumenckie: gospodarstwa domowe (= ogół społeczeństwa = konsumenci)
Sektory zastosowania	: SU 21: Prywatne gospodarstwa domowe (=ogół społeczeństwa = konsumenci)
CS1	: Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz
CS2	: Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Niełatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Ilość w ciągu dnia przy szerokim stosowaniu : 0,008 kg

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Zastosowanie rozpowszechnione

Liczba dni emisji w roku : 365

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0,1 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 2 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania ścieków : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych

Szacowany przepływ przez oczyszczalnię ścieków komunalnych : 2 000 m³/d

Procent usuwany z materiału pochłaniającego ścieki : 12,7 %

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

2.2 Scenariusz mający znaczenie dla kontroli narażenia konsumenta na: CS2 - Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 5%.

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Częstotliwość i okres używania

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

Pomieszczenie : Woda słodka
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,012
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morską
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,011
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000010
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).

Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).

Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000009
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Konsumenci

CS2 - Środki czyszczące, ciecze (środki czystości ogólnego stosowania, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, szkła, dywanów, metali) (PC35_2) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

Typ wartości : Użytkownik - skórnie, ostre - miejscowe i układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,017
Metoda : AISE REACT

Typ wartości : Użytkownik - skórnie, długotrwałe - układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,017
Metoda : AISE REACT

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Zastosowanie szeroko rozproszone, poza pomieszczeniami, substancji reagujących w systemach otwartych (ERC8e) Stosowanie przez konsumentów, Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), Na zewnątrz

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 11:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie przemysłowe, Czynnik utleniający

Główne grupy użytkowników	: SU 3: Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych
Sektory zastosowania	: SU4: Produkcja artykułów spożywczych
Kategoria produktu	: PC19: Półprodukty
CS1	: Zastosowanie przemysłowe, w wyniku którego powstają inne substancje (stosowanie półproduktów) (ERC6a) - Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający
CS2	: Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający
CS3	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający
CS4	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formułacja) (PROC3) Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający
CS5	: Zastosowanie w procesach wsadowych i innych procesach (syntezie), w której powstaje możliwość narażenia (PROC4) Środek chemiczny do uzdatniania wody

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Zastosowanie przemysłowe, w wyniku którego powstają inne substancje (stosowanie półproduktów) (ERC6a) - Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Niełatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Roczna wielkość stosowania : 100 Mg/r
w zakładzie (ton/r)

Ilość w ciągu dnia przy : 450 kg
szerokim stosowaniu

Częstotliwość i okres używania

Stosowanie ciągłe/uwolnienie : 220 dni/rok

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Zastosowanie rozpowszechnione

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
powietrze

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
woda

Czynnik emisji lub uwolnienia: : 0 %
gleba

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez : 2 000 m³/d
oczyszczalnię ścieków
komunalnych

Procent usuwany z materiału : 0 %
pochłaniającego ścieki

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Uwagi : brak uwolnienia do środowiska Spalanie, usuwanie lub usuwanie w specjalnych
instalacjach poza zakładem.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Półprodukty (PC19) Czynniki utleniające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że
mieszaninie/artykule stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie : Mieszanina w postaci ciekłej
użycia)

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W : Stosowanie w pomieszczeniach
pomieszczeniu

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.3 Kontrola narażenia pracowników dla: CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Półprodukty (PC19) Czynniki utleniające

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : Mieszanina w postaci ciekłej

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

: Posługiwać się substancją wewnątrz systemu zamkniętego.

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.4 Kontrola narażenia pracowników dla: CS4 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formułacja) (PROC3) Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia strona jednej ręki

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

2.5 Kontrola narażenia pracowników dla: CS5 - Zastosowanie w procesach wsadowych i innych procesach (syntezie), w której powstaje możliwość narażenia (PROC4) Środek chemiczny do uzdatniania wody

Zastosowano model CHESAR.

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : Mieszanina w postaci ciekłej

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Narażona powierzchnia skóry : Tylko przednia część dwóch rąk

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Techniczne i organizacyjne warunki i środki

Lokalna wentylacja wyciągowa (Skuteczność: 90 %)

Zapewnić, że przemieszczanie materiału odbywa się w sposób zamknięty lub pod wentylacją wywiewną.

Zapewnić, że operatorzy są przeszkoleni dla zminimalizowania narażenia. Miejscowy nadzór dla sprawdzenia, czy posiadane środki kontroli ryzyka zostały prawidłowo zastosowane i przestrzega się warunków technologicznych.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. (Skuteczność: 90 %)

Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu ze specyficznym szkoleniem związanym z działalnością. (Skuteczność: 95 %)

Dalsze informacje patrz Sekcja 8 karty charakterystyki.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Odseparować czynność od innych operacji. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia. Zakłada się wdrożenie dobrych zasadniczych standardów bezpieczeństwa i higieny pracy.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Zastosowanie przemysłowe, w wyniku którego powstają inne substancje (stosowanie półproduktów) (ERC6a) - Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający

Pomieszczenie : Woda słodka
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,01
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Woda morska
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,009
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
Stosunek charakterystyki ryzyka : < 0,000001
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000008
Metoda : Zastosowano model CHESAR.

Pracownicy

CS2 - Zastosowanie w procesie zamkniętym, brak prawdopodobieństwa narażenia (PROC1) Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - ostre, układowe

Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,02
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,01
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,03
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,03
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,039
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

CS3 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem (PROC2) Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,02
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,01
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,012
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,012
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,022
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

CS4 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formułacja) (PROC3) Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,02
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,01
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,003
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,003
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,013
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

CS5 - Zastosowanie w procesach wsadowych i innych procesach (syntezie), w której powstaje możliwość narażenia (PROC4) Środek chemiczny do uzdatniania wody

Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,02
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,01
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie - ostre, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,059
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.
Typ wartości	: Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
Stosunek charakterystyki ryzyka	: 0,069
Metoda	: Zastosowano model CHESAR.

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Zastosowanie przemysłowe, w wyniku którego powstają inne substancje (stosowanie półproduktów) (ERC6a) - Półprodukty (PC19) Czynnik utleniający

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.

Scenariusz narażenia 14:

1. Zwięzły tytuł scenariusza narażenia: Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Główne grupy użytkowników	: SU 3: Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych
Kategoria produktu	: PC0: Inne (użyj kodów UCN) : PC8: Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) : PC15: Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych : PC19: Półprodukty : PC20: Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy : PC21: Chemikalia laboratoryjne : PC25: Płyny do obróbki metali : PC26: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tkaniny: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze : PC34: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze : PC35: Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) : PC37: Chemikalia do uzdatniania wody
CS1	: Formułacja preparatów (ERC2) - Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tkaniny: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa
CS2	: Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formułacja) (PROC3) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tkaniny: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

- CS3 : Mieszanie we wsadowych procesach formulacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa
- CS4 : Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa
- CS5 : Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa
- CS6 : Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

CS7 : Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia środowiskowego dla: CS1 - Formulacja preparatów (ERC2) - Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Charakterystyki produktu

Niełatwo biodegradowalny.

Użyta ilość

Roczna wielkość stosowania : 1 000 Mg/r
w zakładzie (ton/r)

Ilość dzienna na stanowisko : 1 600 kg

Częstotliwość i okres używania

Stosowanie ciągłe/uwolnienie : 320 dni/rok

Inne określone warunki procesowe wpływające na narażenie środowiska

Uwagi : Kontrola emisji do powietrza nie ma zastosowania z uwagi na brak bezpośredniego uwolnienia do powietrza.
Niskie uwolnienie do środowiska

Warunki i środki związane z komunalną instalacją oczyszczania ścieków

Rodzaj instalacji oczyszczania : Zakład oczyszczania ścieków komunalnych
ścieków

Szacowany przepływ przez oczyszczalnię ścieków komunalnych : 2 000 m³/d

Uwagi : Przepływ przyjmujących wód powierzchniowych wynosi 18000 m³/d.

Rodzaj instalacji oczyszczania ścieków : Eliminowanie na drodze fizykochemicznej

Oszacowana skuteczność usuwania (ścieki) : 99 %

Warunki i środki związane z zewnętrznym oczyszczaniem ścieków

Uwagi : Prowadzona na zewnątrz obróbka i usuwanie odpadów powinna być w zgodności z odpowiednimi miejscowymi i/lub krajowymi przepisami.

2.2 Kontrola narażenia pracowników dla: CS2 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formuacja) (PROC3) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje częstotliwość do 4 dni na tydzień. Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Stosować ochronę oczu zgodną z EN 166, zaprojektowaną przeciw rozpryskom cieczy. Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia.

2.3 Kontrola narażenia pracowników dla: CS3 - Mieszanie we wsadowych procesach formulacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje częstotliwość do 4 dni na tydzień. Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Stosować ochronę oczu zgodną z EN 166, zaprojektowaną przeciw rozpryskom cieczy. Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia.

2.4 Kontrola narażenia pracowników dla: CS4 - Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje częstotliwość do 4 dni na tydzień. Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

: Posługiwać się substancją wewnątrz w większości zamkniętych systemów wyposażonych w wentylację wywiewną.

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Stosować ochronę oczu zgodną z EN 166, zaprojektowaną przeciw rozpryskom cieczy. Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia.

2.5 Kontrola narażenia pracowników dla: CS5 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszanki do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykułach : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje częstotliwość do 4 dni na tydzień. Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

okulary ochronne z bocznymi osłonami zgodne z EN 166 Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia.

2.6 Kontrola narażenia pracowników dla: CS6 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykule : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje częstotliwość do 4 dni na tydzień. Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Stosować ochronę oczu zgodną z EN 166, zaprojektowaną przeciw rozpryskom cieczy. Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia.

2.7 Kontrola narażenia pracowników dla: CS7 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszanki do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Charakterystyki produktu

Stężenie substancji w mieszaninie/artykułach : Obejmuje zawartość procentową substancji w produkcie do 100% (chyba że stwierdzono inaczej).

Postać fizyczna (w czasie użycia) : ciecz

Uwagi : Prężność par < 0,01 Pa

Użyta ilość - Częstotliwość i okres używania

Ilość podczas użycia : Nie wymaga się dla ukierunkowanej oceny ryzyka (TRA) dla pracowników.

Częstotliwość stosowania : Obejmuje częstotliwość do 4 dni na tydzień. Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).

Inne warunki procesowe wpływające na narażenie pracowników

Na zewnątrz / W pomieszczeniu : Stosowanie w pomieszczeniach

Uwagi : Zakłada się działalność w temperaturze otoczenia (chyba że stwierdzono inaczej).

Warunki i środki związane z ochroną osobistą, higieną i oceną zdrowia

Stosować ochronę oczu zgodną z EN 166, zaprojektowaną przeciw rozpryskom cieczy. Nosić rękawice odporne chemicznie (badane zgodnie z EN374) w połączeniu z intensywnym nadzorem i kontrolą.

Dodatkowe porady dobrej praktyki wykraczające poza ocenę bezpieczeństwa chemicznego REACH

Unikać bezpośredniego kontaktu z zanieczyszczonymi narzędziami i przedmiotami. Czyścić urządzenia i miejsce pracy każdego dnia.

3. Ocena narażenia i odniesienie do jego źródła

Środowisko naturalne

CS1 - Formulacja preparatów (ERC2) - Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Pomieszczenie : Woda słodka
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,233
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Pomieszczenie : Woda morska
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,233
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Pomieszczenie : Instalacje oczyszczania ścieków
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,0015
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie inhalacja).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000007
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Pomieszczenie : Ryzyko wynikające z narażenia środowiskowego pochodzi z narażenia niebezpośredniego (głównie spożycie).
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,000007
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Pracownicy

CS2 - Zastosowanie w zamkniętych procesach wsadowych (synteza lub formulacja) (PROC3) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwale, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,28
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwale - układowo

Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,37
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,65
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

CS3 - Mieszanie we wsadowych procesach formulacji preparatów lub wyrobów przemysłowych (wieloetapowych i/ lub o znacznym kontakcie z substancją) (PROC5) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,28
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,37
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,65
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

CS4 - Przenoszenie substancji lub preparatów do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem) (PROC9) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,28
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,18
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,47
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

CS5 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tkaniny: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,28
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,37
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,65
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

CS6 - Stosowanie jako odczynników laboratoryjnych (PROC15) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tkaniny: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,28
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,0092
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,29

Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

CS7 - Przenoszenie substancji lub preparatów (załadunek/ rozładunek) do/ z naczyń/ dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu (PROC8a) Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

Typ wartości : Pracownik - oddechowo - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,28
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - skórnie, długotrwałe - układowo
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,37
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

Typ wartości : Pracownik - całkowite - długotrwałe, układowe
 Stosunek charakterystyki ryzyka : 0,65
 Metoda : Zastosowano model ECETOC TRA (edycja maj 2010).

4. Wytyczne dla dalszych użytkowników dla oceny, czy warunki pracy znajdują się w granicach ustalonych w scenariuszu narażenia

CS1 - Formulacja preparatów (ERC2) - Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (PC8) - Mieszaniny do budowy i konstrukcji nie ujęte inaczej (PC10) - Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych (PC15) - Półprodukty (PC19) - Produkty z grup regulatorów pH, flokulantów, środków strącających, zobojętniaczy (PC20) - Chemikalia laboratoryjne (PC21) - Płyny do obróbki metali (PC25) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji papieru i tektury: obejmujące wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC26) - Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze (PC34) - Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) (PC35) - Chemikalia do uzdatniania wody (PC37) Zastosowanie przemysłowe, Forma użytkowa

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt. Informacje objęte niniejszym CS są istotne dla wszystkich CS w tym rozdziale Scenariusza narażenia.